



PRODUCTS OF HEAVY INDUSTRY/MRO

工业维修产品

依工聚合和流体化学——全球

中国

上海市闵行区合川路2679号
虹桥国际商务广场B座609室
Tel: +86-21-5426-1212
Email: info@itwppfchina.com
www.itwppfchina.com

日本

30-32 Enoki-cho, Suita,
Osaka 564-0053, Japan
Tel: +81-6-6330-7118
www.itwppfjapan.com

韩国

13th floor, Unit B, PAX Tower,
609, Eunju-ro, Gangnam-gu,
Seoul, Korea 06108
Tel: +82-2-2088-3560
www.itwppfkorea.com

欧洲

Bay 150
Shannon Industrial Estate
Shannon, County clare Ireland
Tel: +353-61-471-299
Email: sales@itwpe.com

北美

30 Endicott Street
Danvers, MA 01923 USA
Tel: +855-489-7262
Email: info@itwadhesives.com
itwperformancepolymers.com

200

美国财富200强制造业领导者

关于我们

ITW(纽约证券交易所:ITW)是美国财富200强的企业,也是全球多元化工业制造企业的领导者。

17,800

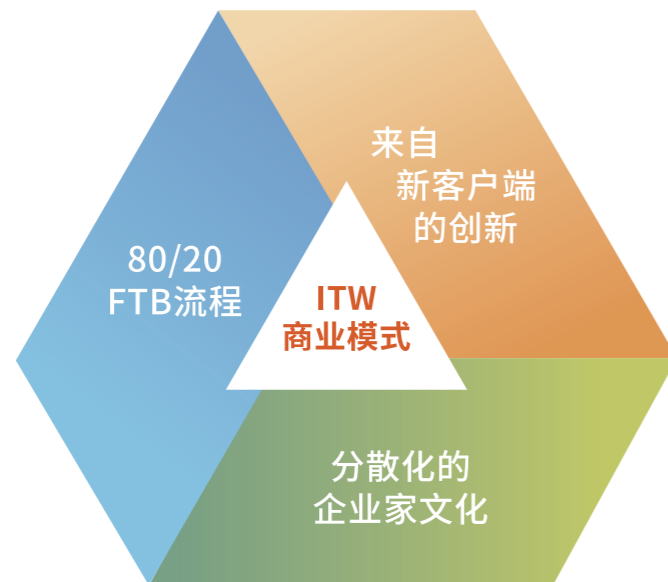
拥有17,800项有效专利

拥有17,800项有效专利。凭借独特的商业模式,处于行业领先地位的ITW七个事业部,以客户需求为己任,不断创新,帮助客户创造新的应用来推动集团的稳健发展。

100

100年以上的历史

ITW成立于1912年,总部位于美国芝加哥,在全球57个国家和地区拥有50,000名员工。
ITW具有一套独特的、分散化的核心能力和商业实践模式,包括三个关键要素:ITW的80/20FTB流程,客户引领的创新,具有企业家精神的企业文化。



目录

关于我们	01
产品选择指南	03
抗磨涂层	05
Devcon®防腐涂层	09
Korroflex®抗震背衬	11
Devcon®金属修补剂	13
Devcon®橡胶修复剂	15
AST®防滑涂层	17
Chockfast®基础灌浆	18

产品选择指南

产品名称	抗磨涂层							
	WearGuard Fine Load 小颗粒耐磨防护剂	WearGuard High Load 大颗粒耐磨防护剂	WearGuard High-Temp 耐高温耐磨防护剂	Dfense Blok 抗冲击耐磨防护剂	Ultra Fine Load 细颗粒耐磨防护剂	Densit WearFlex 2000 丹狮刮涂 2000	Densit WearFlex 2000HT 丹狮高温刮涂 2000	Densit WearSpray 500 丹狮喷涂 500
除尘管线	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
旋流分离器	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
风机	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
浮选机磁选机	✓	✓				✓	✓	✓
料斗料仓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
管道, 罐体	✓	✓	✓	✓				
输煤管内衬	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
输送弯管耐磨涂层	✓	✓	✓	✓				✓
磨煤机/磨粉机	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
渣浆泵					✓			
水泵					✓			
螺旋输送机	✓	✓		✓				
高温耐磨涂层(400°C以上)						✓	✓	✓
高温耐磨涂层(1200°C以上)						✓		
防腐涂层	✓	✓	✓					
冷凝器	✓	✓	✓	✓				
破碎机背衬								
铸件修复								
机加工金属修复								
轴修复								
阀门修复								
输送带修复								
地面防滑涂层								
基础灌浆								
设备环氧垫块(精确对中)								

产品名称	金属修补剂	防腐涂层	橡胶修补剂	防腐涂层	其他						
	Plastic Steel Putty 可塑钢修补剂	Titanium Putty 钛合金修补剂	Ceramic Repair Putty 陶瓷修补剂	Brushable Ceramic 可刷涂陶瓷	Flexane High 高性能橡胶修补剂	R-Flex 快速橡胶修补剂	Epoxy Coat 7000AR 耐酸环氧涂层	Korrobond 65 破碎机背衬	AS-150 防滑涂层	CFR 基础灌浆	CFO 环氧垫块
除尘管线			✓	✓							
旋流分离器											
风机			✓	✓							
浮选机磁选机				✓							
料斗料仓											
管道, 罐体	✓		✓	✓							
输煤管内衬											
输送弯管耐磨涂层											
磨煤机/磨粉机											
渣浆泵			✓	✓							
水泵			✓	✓							
螺旋输送机											
高温耐磨涂层(400°C以上)											
高温耐磨涂层(1200°C以上)											
防腐涂层	✓		✓	✓			✓				
冷凝器			✓	✓							
破碎机背衬								✓			
铸件修复	✓	✓	✓	✓							
机加工金属修复	✓	✓									
轴修复		✓									
阀门修复	✓	✓	✓	✓							
输送带修复					✓	✓					
地面防滑涂层									✓		
基础灌浆										✓	✓
设备环氧垫块(精确对中)											✓

抗磨涂层

产品介绍



Wear Guard High Load 大颗粒耐磨防护剂

订货代码 11490 包装规格 30lb

含有坚硬的氧化铝陶瓷颗粒作为填充剂的环氧类修补材料，具有卓越的耐磨性能；适合于抵御直径大于3mm的颗粒磨损。

Wear Guard Fine Load 小颗粒耐磨防护剂

订货代码 11470 包装规格 30lb

含有高浓度的氧化铝陶瓷小颗粒作为填充剂的环氧类修补剂，适合于抵御直径小于3mm的颗粒磨损。

Wearguard Ultra Fine Load 细颗粒耐磨修补剂

订货代码 11570 包装规格 5kg

一种碳化硅填充的超细耐磨防护产品，具有优异的耐磨损、抗腐蚀性能，适用于颗粒粒径小于1.5mm的浆液磨损，是修复FGD系统的理想选择。

Dfense Blok 耐磨防护剂

订货代码 11330 包装规格 30lb

7倍于陶瓷片的抗跌落冲击强度；超强的耐磨和高抗冲击性能；韧性好，不易发生断裂；不流挂，应用于垂直表面时厚度可过18mm,顶部时可达12mm；功能性固化4-5小时。

Dfense Blok Agent 表面润湿剂(底涂)

订货代码 11340 包装规格 2lb

使用后可立即施工；应用于垂直表面和顶面，提高粘接强度；橘黄色，便于识别。

Wear Guard High Temp 耐高温耐磨防护剂

订货代码 11480 包装规格 35lb

含有高密度的陶瓷颗粒作为填充剂的环氧类修补材料，在高温环境下也具有很好的耐磨性能。



技术参数

产品名称	Wear Guard High Load 大颗粒耐磨防护剂	Wear Guard Fine Load 小颗粒耐磨防护剂	Wearguard Ultra Fine Load 细颗粒耐磨修补剂	Dfense Blok 耐磨防护剂	Wear Guard High Temp 耐高温耐磨防护剂
颜色	灰	灰	灰	灰	灰
混合比例重量比/体积比 (主剂:固化剂)	2:1/2:1	2:1/2:1	10:1/-	100:45/2:1	13.7:1/6:1
混合后粘度(cps)	膏状	膏状	膏状	膏状	膏状
固化时间(小时)	6-8	6-8	6-8	4-5	需加热固化
操作时间(分钟)(24°C下)	30	30	30	25	120
再涂时间(小时)	4-6	4-6	3-6	2-3	N/A
每磅体积(cm³)	212	203	202	206	248
每磅涂覆面积(cm²) (在6mm厚度)	353	339	336	303	413
固化后硬度 (ASTM D2240)肖氏D	87	87	87	77	87
固化后收缩率(ASTM D2566)	0.0006	0.0014	0.0001	0.005	0.001
剪切强度(ASTM D1002)(MPa)	9.5	9.5	11.5	18	15.9
拉伸强度(ASTM D638)(MPa)	29	29.6	43.8	N/A	31.7
抗压强度(ASTM D695)(MPa)	75.8	75.8	104	49.3	91
弯曲强度(ASTM D790)(MPa)	49.2	49.6	53.6	54.3	56.7
弹性模量(ASTM D638)(MPa)	5861	5861	20600	N/A	5861
热膨胀系数(ASTM D696) 10⁻⁶/K	32	34	10	29	27
热导率(ASTM C177) W/(m.K)	0.73	0.76	N/A	N/A	0.9
介电常数(ASTM D150)	41	46	32	49	38
绝缘强度(ASTM D149) kV/mm	13.4	13.4	N/A	N/A	12.2
最高工作温度(°C)	149	149	149	149	232

耐化学性能

产品名称	酸			醇		酮		碱		烃类		氯代烃类		盐	
	乙酸 10%	盐酸 10%	硫酸 10%	甲醇	异丙醇	丙酮	丁酮	氢氧化铵 20%	氢氧化钠 10%	无铅汽油	矿物油精	全氯乙烯	三氯乙烯	氯化钠	磷酸三钠
Wear Guard High Load 大颗粒耐磨防护剂	☉	●	●	☉	☉	☉	☉	●	●	●	●	●	●	●	●
Wear Guard Fine Load 小颗粒耐磨防护剂	☉	●	●	☉	☉	☉	☉	●	●	●	●	●	●	●	●
Wearguard Ultra Fine Load 细颗粒耐磨修补剂	☉	●	●	☉	☉	☉	☉	●	●	●	●	●	●	●	●
Dfense Blok 耐磨防护剂	☉	●	●	☉	☉	☉	☉	●	●	●	●	●	●	●	●
Wear Guard High Temp 耐高温耐磨防护剂	☉	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●

● 极好 ● 很好 ○ 一般 ☉ 差

抗磨涂层

产品介绍



Densit WearFlex 2000 丹狮刮涂 2000

订货代码 11049/ 21061B 包装规格 47.8KG

Densit丹狮WearFlex是一系列强度极高的复合材料，能够抵抗中度磨损和重度磨损，耐高温达400°C。操作时Densit丹狮WearFlex产品可被涂抹在锚固网上。能够同时为新建的和现有的工厂设备和部件设计特制的、低成本的耐磨解决方案。

Densit丹狮WearFlex具有独特性能，如：

- 极好的耐腐蚀性和耐磨性
- 可任意成型和无缝衬里
- 快速、简单的安装，包括顶部施工
- 24小时后便可投入使用

Densit WearFlex 2000HT 丹狮高温刮涂 2000

订货代码 11011 包装规格 25KG

Densit wearflex2000HT 耐磨衬里是强度极高的金刚砂陶瓷复合材料，能够提供卓越的耐磨耐腐蚀性能，耐温度高达1200°C(2190°F)。

Densit Curing Compound 丹狮封闭剂

订货代码 14180 包装规格 25KG

表面封闭剂，用于保护表面，避免固化前水份挥发。



产品介绍

Densit WearCast 2000 丹狮浇注 2000

订货代码 10929/ 10929B 包装规格 47.8KG

Densit丹狮WearCast是一种强度极高的复合材料，在中度磨损和重度磨损工况下，能够提供优异的耐磨性，且耐温达400°C (750°F)。Densit丹狮WearCast可用于管道、弯头的衬里，也可做成耐磨板。

Densit丹狮WearCast具有独特的特性，如：

- 优良的耐腐蚀性和耐磨性
- 无缝衬里
- 可浇筑成任意形状
- 24小时后便可投入使用



Densit WearSpray 500 丹狮喷涂 500

订货代码 11120/ 11120B 包装规格 47.8KG

Densit丹狮WearSpray是一种可喷涂复合材料，适用于较大表面和复杂几何形状的耐磨防护。

Densit丹狮WearSpray可水平、垂直和顶部喷涂。喷涂能力为100m²/天，回弹损耗少于材料的1%。

喷涂系统

- 直接喷涂到锚固网上，实现了安装过程中的灵活性和快速性。
- 24小时后便可投入使用

技术参数

产品名称	Densit WearFlex 2000 丹狮刮涂 2000	Densit WearFlex 2000HT 丹狮高温刮涂 2000	Densit WearSpray 500 丹狮喷涂 500	Densit WearCast 2000 丹狮浇注 2000
密度【kg/m ³ (lb/ft ³)】	2900 (181)	2900 (181)	2270 (142)	2950 (184)
压缩强度 (MPa)	160	133	100	170
抗弯强度 (MPa)	20	15	15	23
固化收缩率 (vol%)	0.2	0.2	0.2	0.2
热导率W/(m.K)	1.5	1.5	1.5	1.5
热膨胀系数 (1/°C [1/°F])	10×10 ⁻⁶ (5.6×10 ⁻⁶)	6.9×10 ⁻⁶ (3.8×10 ⁻⁶)	10×10 ⁻⁶ (5.6×10 ⁻⁶)	10×10 ⁻⁶ (5.6×10 ⁻⁶)
热容量	0.9-1.0	0.9-1.0	0.9-1.0	0.9-1.0
最高使用温度 (°C/°F)	400 (750)	1200 (2190)	400 (750)	400 (750)
耐磨性 (cm ³ /50cm ²)	0.5-1.0	0.5-1.0	2.5-3.5	0.5-1.0
耐冲击性 (min/cm ²)	130	140	55	140

Devcon®防腐涂层

产品介绍



Brushable Ceramic
可涂刷陶瓷防护剂

订货代码 11765 蓝色/ 11760 红色/ 11770 白色 包装规格 2lb

低粘度、可涂刷施工的氧化铝填充环氧防护剂，涂刷厚度在0.38至0.5毫米间，能形成光滑保护表面，起到耐腐蚀、耐侵蚀、耐磨蚀、耐化学腐蚀的作用。

Epoxy Coat 7000 AR
耐酸环氧涂层

订货代码 12750 包装规格 2Gal

不包含挥发性物质的环氧类材料，用来保护地面酸（包括98%的硫酸）及其他化学物质的腐蚀。是用于在化学品储罐、防护墙边等易受污染地面的理想材料。



技术参数

产品名称	Brushable Ceramic 可涂刷陶瓷防护剂	Epoxy Coat 7000AR 耐酸环氧涂层
颜色	红、蓝 白	
混合比例重量比/体积比 (主剂:固化剂)	5.6:1/3.4:1 8.5:1/5.6:1	
混合后粘度 (cps)	32000 40000	每桶涂覆体积 (m ²) 19 (厚度0.4mm)
固化时间 (小时)	16 16	混合后粘度 (cps) 3600
操作时间 (分钟) (24°C下)	40 21	施工温度 (°C) 15~32
再涂时间 (小时)	4-6	操作时间 (24°C下) 分钟 36
每磅体积 (cm ³)	271 271	功能性固化 (小时) 24
每磅涂覆面积	7.9 sq.ft./lb@15mils	固化后硬度 (ASTM D2240) 肖氏D 85
固化后硬度 (ASTM D2240) 肖氏D	90/87	最高工作温度 (°C) 干燥环境 93
固化后收缩率 (ASTM D2566)	0.0020 0.0020	固含率% 100
剪切强度 (ASTM D1002) (MPa)	13.8 13.8	
拉伸强度 (ASTM D638) (MPa)	26.2 26.2	
抗压强度 (ASTM D695) (MPa)	104.8 104.8	
弯曲强度 (ASTM D790) (MPa)	55.2 55.2	
弹性模量 (ASTM D638) (MPa)	6206 6206	
热膨胀系数 (ASTM D696) 10 ⁻⁶ /K	19 19	
热导率 (ASTM C177) W/(m·K)	0.80 0.80	
介电常数 (ASTM D150)	38.7 38.7	
绝缘强度 (ASTM D149) kV/mm	15.04 15.04	
最高工作温度 (°C)	176 176	



耐化学性能

产品名称	酸			醇		酮		碱		烃类		氯代烃类		盐	
	乙酸 10%	盐酸 10%	硫酸 10%	甲醇	异丙醇	丙酮	丁酮	氢氧化铵 20%	氢氧化钠 10%	无铅汽油	矿物油精	全氯乙烯	三氯乙烯	氧化钠	磷酸三钠
Brushable Ceramic 可涂刷陶瓷防护剂	○	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●
Epoxy Coat 7000AR 耐酸环氧涂层	○	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	●	●

● 极好 ● 很好 ○ 一般 ○ 差

Korroflex® 抗震背衬

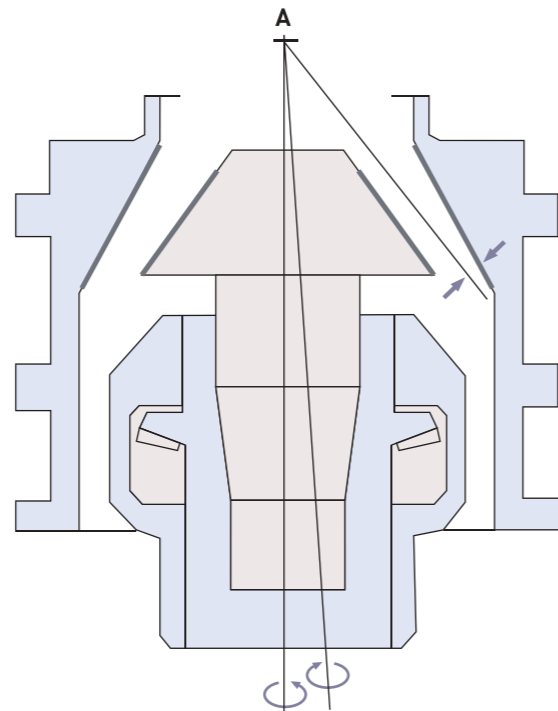
产品介绍



Korrobond 65 卡邦65破碎机背衬材料

订货代码 81065 包装规格 10kg

双组分环氧树脂类背衬材料，用于旋转式和圆锥式的背衬，具有极强的抗冲击性能，是国际知名厂家用于生产和维修的首选材料。



技术参数

产品名称	Korrobond 65 卡邦65	产品名称	Korrobond 65 卡邦65
比重	1500kg/m ³	耐化学性能	乙酸10%
混合比例重量比/体积比 (主剂:固化剂)	93:7/7:1		盐酸10%
混合后粘度 (cps)	16000		硫酸10%
固化时间 (小时)	8-10h		甲醇
操作时间 (分钟) (24°C下)	约15min		异丙醇
固化后硬度 (ASTM D2240) 肖氏D	>80		丙酮
固化后收缩率 (ASTM D2566)	0.0001		丁酮
抗冲击强度 (ISO 179)	6.5KJ/m ²		氢氧化铵20%
拉伸强度 (ASTM D638) (MPa)	>27.6		氢氧化钠10%
抗压强度 (ASTM D695) (MPa)	>117.2		无铅汽油
		矿物油精	
		全氯乙烯	
		三氯乙烷	
		氧化钠	
		磷酸三钠	

● 极好 ◐ 很好 ○ 一般 ⊖ 差

Devcon® 金属修补剂

产品介绍



Plastic Steel (A) 可塑钢修补剂 (A)

订货代码 10110/ 10120 包装规格 1lb/4lb

传统的金属填充型环氧修补剂，是一种理想的冷焊剂，其固化后可进行钻孔、攻丝等机械加工和涂漆，可替代传统的热焊接工艺。

Titanium Putty 钛合金修补剂

订货代码 10760 包装规格 1lb

高性能、抗锈蚀、钛合金增强型的环氧类修补剂，极好的耐热、耐化学侵蚀、耐磨损、耐压及机械加工性能，可用于精确修补。

Aluminum Putty(F) 铝修补剂 (F)

订货代码 10610 包装规格 1lb

铝填充的环氧修补剂，用于对铝铸件、加工件和设备的抗锈蚀修补。广泛地应用在暖通和空调设备系统。

Stainless Steel Putty(ST) 不锈钢修补剂

订货代码 10270 包装规格 1lb

不锈钢填充的环氧修补剂，可修补不锈钢设备，通过了NSF安全认证，准入食品加工行业。

Bronze Putty (BR) 铜修补剂

订货代码 10260 包装规格 1lb

铜填充的环氧修补剂，可用于青铜、黄铜部件的修补，如衬套、铸体和部件等。

Ceramic Repair Putty 陶瓷防护剂

订货代码 11700 包装规格 3lb

可涂抹施工，氧化铝填充的环氧修补剂。极好的耐化学侵蚀和耐磨损性能，可用于修补、平整、保护易受腐蚀、侵蚀、气蚀的物体表面。

Aluminum Wear Compound 耐磨铝模具专用修补剂

订货代码 DE087 包装规格 20lb

专门用于模具修补的环氧类材料，可粘接到铝、钢等多种金属上，在频繁脱模过程中表现出良好的耐磨性能。

PLastic Steel 5minute(SF) 可塑钢5分钟快干修补剂 (SF)

订货代码 10240 包装规格 1lb

可塑钢修补剂快干型，用于紧急修补，5分钟开始固化，一小时后可恢复设备使用，并可在4°C的环境温度下固化。

Underwater Repair Putty (UW) 水下修补剂

订货代码 11800 包装规格 1lb

可用于水下或潮湿环境下的设备修补，再造。



技术参数

	产品名称								
	Plastic Steel (A) 可塑钢修补剂 (A)	PLastic Steel 5minute(SF) 可塑钢5分钟快干修补剂 (SF)	Aluminum Putty(F) 铝修补剂 (F)	Stainless Steel Putty(ST) 不锈钢修补剂 (RH)	Bronze Putty (BR) 铜修补剂 (RH)	Titanium Putty 钛合金修补剂 (RH)	Ceramic Repair Putty 陶瓷防护剂 (A)	Aluminum Wear Compound 耐磨铝模具专用修补剂 (A)	Underwater Repair Putty (UW) 水下修补剂 (A)
颜色	深灰	深灰	铝	灰	青铜	灰	深蓝	深灰	灰
混合比例重量比/体积比 (主剂:固化剂)	9:1/2.5:1	1.7:1/1:1	9:1/4:1	11:1/3.75:1	9:1/3:1	4.3:1/3:1	7:1/4:3:1	9:1/4:1	14:1/1:1
混合后粘度 (cps)	膏状	膏状	膏状	膏状	膏状	膏状	膏状	膏状	膏状
固化时间 (小时)	16	1	16	16	16	16	16	16	24
操作时间 (分钟) (24°C下)	45	5	60	58	35	21	25	50	45
每磅体积 (cm ³)	195	200	287	203	203	192	269	252	280
每磅涂覆面积 (cm ²) (在6mm厚度)	325	333	478	338	338	319	448	420	467
固化后硬度 (ASTM D2240) 肖氏D	85	85	85	85	85	87	90	88	82
固化后收缩率 (ASTM D2566)	0.0006	0.0006	0.0008	0.0010	0.0010	0.0010	0.0022	0.005	0.0020
剪切强度 (ASTM D1002) (MPa)	19.3	13.9	17.9	16.4	18.4	13.8	13.8	17.8	18.5
拉伸强度 (ASTM D638) (MPa)	22.2	21.4	25.4	23.0	18.2	27.6	26.9	—	19.0
抗压强度 (ASTM D695) (MPa)	57.0	71.7	58.1	57.9	58.9	129.6	87.6	67.8	38.8
弯曲强度 (ASTM D790) (MPa)	38.6	53.0	46.6	36.4	42.6	53.1	44.6	50.1	34.4
弹性模量 (ASTM D638) (MPa)	5861	5171	5516	5516	5516	6550	6206	—	5171
热膨胀系数 (ASTM D696) 10 ⁻⁶ /K	48	34	29	34	33	22	17	—	18
热导率 (ASTM C177) W/(m·K)	0.57	1.11	0.72	0.51	0.66	0.82	0.79	—	0.59
介电常数 (ASTM D150)	67.5	35.0	21.4	75.0	75.0	44.8	41.0	—	8.6
绝缘强度 (ASTM D149) kV/mm	1.18	1.18	3.94	1.18	0.98	2.20	14.57	15.75	5.9
最高工作温度 (°C)	121	93	121	121	121	176	176	121	121



耐化学性能

产品名称	酸		醇		酮		碱		烃类		氯代烃类		盐		
	乙酸 10%	盐酸 10%	硫酸 10%	甲醇	异丙醇	丙酮	丁酮	氢氧化铵 20%	氢氧化钠 10%	无铅汽油	矿物油精	全氯乙烯	三氯乙烯	氧化钠	磷酸三钠
Plastic Steel (A) 可塑钢修补剂 (A)	⊙	●	●	⊙	⊙	⊙	⊙	●	●	●	●	●	●	●	●
PLastic Steel 5minute(SF) 可塑钢5分钟快干修补剂 (SF)	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	●	●	○	○	○	○
Aluminum Putty(F) 铝修补剂 (F)	⊙	●	●	○	⊙	⊙	⊙	○	○	●	●	●	●	●	●
Stainless Steel Putty(ST) 不锈钢修补剂 (RH)	⊙	●	●	⊙	⊙	⊙	⊙	●	●	●	●	●	●	●	●
Bronze Putty (BR) 铜修补剂 (RH)	⊙	●	●	⊙	⊙	⊙	⊙	●	●	●	●	●	●	●	●
Titanium Putty 钛合金修补剂 (RH)	⊙	●	●	●	●	⊙	⊙	●	●	●	●	●	●	●	●
Ceramic Repair Putty 陶瓷防护剂 (A)	⊙	●	●	●	●	⊙	⊙	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminum Wear Compound 耐磨铝模具专用修补剂 (A)	⊙	●	●	⊙	⊙	⊙	⊙	●	○	●	●	○	○	●	●
Underwater Repair Putty (UW) 水下修补剂 (A)	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	●	●	●	●	●	●	●	●

● 极好 ● 很好 ○ 一般 ⊙ 差

Devcon® 橡胶修复剂

产品介绍



Devcon R-Flex

订货代码 15565 包装规格 1.5lb

可以自流平、能在数分钟内变成不流挂膏状的聚氨酯液体，用于修复输送带上的沟槽、裂缝及孔洞。也可用作输送带接头处夹子和固定紧固件的保护涂层。具有快速固化、高粘接性能及自流平特性。

Flexane High Performance Putty 富乐欣高性能修补剂

订货代码 15330 包装规格 1lb

可涂抹、可作内衬的材料，最大程度保护部件，耐磨损、耐擦裂和耐冲击。

Flexane Fast Cure Putty 富乐欣快速修补剂

订货代码 15049 包装规格 400ml

黑色，可快速固化的新配方材料，优秀的柔韧、拉伸和对橡胶的粘接性能。是修补皮带的理想材料。

Flexane 80 Putty 富乐欣80修补剂

订货代码 15820 包装规格 1lb

可涂抹施工的聚氨酯复合材料，用来修补内衬工艺设备上容易受磨损、震动和膨胀收缩的部位。

Flexane Primers 富乐欣预涂剂 FL-10

订货代码 15980 包装规格 4盎司

应用于所有金属的首涂层，提高附着力，与15330、15049、15820配合使用。

Flexane Primers 富乐欣预涂剂 FL-20

订货代码 15985 包装规格 4盎司

应用于橡胶、木材、玻璃钢、水泥的首涂层提高附着力，与15330、15049、15820配合使用。



技术参数

产品名称	Flexane High Performance Putty 富乐欣高性能修补剂	Flexane Fast Cure Putty 富乐欣快速修补剂	Flexane 80 Putty 富乐欣80修补剂	Devcon R-Flex
颜色	黑	黑	黑	黑
混合比例重量比 (主剂:固化剂)	94:6	80:20	72:28	
混合后粘度 (cps)	膏状	膏状	膏状	
操作时间(分钟) (24°C下)	10	8	20	
每磅体积 (cm³)	385	385	385	
每磅涂覆面积 (cm²) (在6mm厚度)	642	642	642	
固化时间(小时)	16	3	12	
脱模时间(小时)	N/A	N/A	N/A	
固化后硬度 (ASTM D2240) 肖氏A	78	88	87	92
固化后收缩率 (ASTM D2566)	0.12	0.0014	0.0014	
拉伸强度 (ASTM D412) (MPa)	31.0	16.5	11.72	25.6N/mm² (3, 712psi)
撕裂强度 (ASTM D624) (kN/m)	70.0	48.1	52.5	47.3N/mm (270pli)
耐磨性能 (重量损失*) (mg)	140	220	280	270mg/1,000转
最大伸长率 (ASTM D412) (%)	600	500	300	421
绝缘强度 (ASTM D149) kV/mm	13.8	13.8	13.8	
最高工作温度 (°C)	82	82	82	干态:82°C (180°F); 湿态48°C (120°F)
体积固含量 (%)				94
粘接性@24小时				15.6N/mm (89pli) 橡胶表面拉伸
粘接性@7天				22.4N/mm (128pli) 橡胶表面拉伸
涂覆/lb				110sq.in./lb.@1/4"
介电强度 (ASTM D150)				350volt/mil
功能性固化 配比 (主剂:固化剂) 比体积				88:12 (质量比) 9:1 (体积比) 27.4in³/lb (450cm³/lb)
操作时间(未固化) (24°C下)				1-3分钟/液体; 3-5分钟/不流挂膏状
操作时间(未固化) (24°C下)				7分钟:自流平膏状

注: *5 由于溶剂损失

耐化学性能

产品名称	酸		醇		酮		碱		烃类		盐		其他													
	乙酸 10%	盐酸 10%	硫酸 36%	磷酸 10%	硫酸 50%	磷酸 10%	甲醇 20%	异丙醇 10%	丙酮 10%	丁酮 10%	甲乙酮 10%	氨水 20%	氢氧化钠 10%	氢氧化钾 10%	汽油 20%	柴油 40%	矿物油 20%	磷酸铝 10%	磷酸钠 10%	碳酸钠 10%	切削油	二甲苯	次氯酸钠	1,1,1-三氯乙烷		
Flexane High Performance Putty 富乐欣高性能修补剂	☉	☉	○	○	○	○	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
Flexane Fast Cure Putty 富乐欣快速修补剂	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
Flexane 80 Putty 富乐欣80修补剂	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
Devcon R-Flex	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

*常温固化7天产品的耐化学性 (30天浸泡) @75°F

☉ 极好 ☉ 很好 ○ 一般 ☉ 差

AST®防滑涂层

产品介绍

AS-150 HF AST防滑涂层

订货代码 AS124K(灰) 包装规格 1Gal
AS118K(黄)
AS126K(黑)

AS-150是一种单组分地面及甲板用防滑材料，用于油、脂及化学挥发环境作为防滑涂层，可以耐受轻型车辆、装备及行人通行，避免滑倒摔伤。



技术参数

产品名称	AS-150 HF AST防滑涂层
VOC	0.82lb./gal (98 g/l)
固含量	61%
固化时间	轻载 12小时 (21°C) ; 重载 72小时 (21°C)
涂覆面积	60sq.ft./gal-喷涂; 40sq.ft./gal-刮涂; 50sq.ft./gal-辊涂
比重	14.8lb./gal(1.77kg/l)
闪点	102°F(39°C)
摩擦系数 (ASTM F609)	干-1.17湿-1.00
包装	1加仑/5加仑
保持期	2年
标准颜色	灰, 黄, 黑



Chockfast®基础灌浆

产品介绍



Chockfast Red

订货代码 CFR 包装规格 7kg & 3.4kg & 20.9kgs

Chockfast Red Epoxy Grout, 中国注册商标“巧固快”，是一种可灌注，能在常温下凝固成极端坚固耐用的固体的环氧树脂材料。自面世以来，已经在全世界各工业领域和得到普遍认可和赞誉。



Chockfast Orange

订货代码 CFO 包装规格 6.8kg(4.26l)

Chockfast Orange是一种环氧数脂，1963年ITW P&F 公司研发。这种可灌注的混合剂，能在普通温度下凝固，成为一种极端坚固而耐用的固体，是特别为垫塞船用主推进器及附属机械而开发的。自面市以来，已经获得世界各主要船级社的批准。适用于排管器、发电机、压缩机、推进器、吊车、绞车、锚缆机、泥浆泵、动设备等。

技术参数

产品名称	Chockfast Red	Chockfast Orange
抗压强度ASTM C-579 MOD	15,250 psi (1,072 kg/cm ²)	19,000 psi (1336 kg/cm ²)
弹性模量ASTM C-579 MOD	2,000,000 psi (140,600 kg/cm ²)	533,000 psi (37482 kg/cm ²)
线性热膨胀系数ASTM D-696	20.1 x 10-6/ °C @ 0°C to 60°C	30.8 x 10-6/ °C @ 0°C to 60°C
弯曲强度ASTM C-580	4,025 psi (283 kg/cm ²)	—
抗拉强度ASTM D-638	1,890 psi (133 kg/cm ²)	4790 psi (349 kg/cm ²)
抗冲击强度ASTM D-256	4.6 in.lb/in. (0.02 N.m/mm)	6 in.lb/in. (0.27 N.m/mm)
剪切强度	—	5400 psi (380kg/cm ²)
工作温度	60°C	60°C
热冲击性	—	Pass -18°C to 100°C
耐火性ASTM D-635	自熄	自熄
比重	2.06	1.58
单组灌浆容积	45.3 升	4.26 升
施工温度	13 °C to 35 °C	13 °C to 35°C
单组包装	树脂: 6.1 L ; 固化剂: 3.5 L ; 骨料: 4袋, 每袋21 kg	—
单组重量	树脂: 7 kg ; 固化剂: 3.4 kg ; 骨料: Aggregate: 84 kg	—
固化时间	54 hours@16°C 36 hours@21°C 24 hours@27°C 18 hours@32°C	48 hours 13°C—18°C; 24 hours 19°C—21°C; 18 hours 21°C—
操作时间	3 hours @ 21°C	30min----21°C
储存时间	干燥环境中2年	>18个月
清洗	水或 IMPAX IXT-59 及其他类似的树脂溶剂	水或 IMPAX IXT-59 及其他类似的树脂溶剂

